УДК 621.744.072:621.88:006.354 Группа Г21

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МОДЕЛИ ЛИТЕЙНЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ. ФИКСИРОВАНИЕ И КРЕПЛЕНИЕ МОДЕЛЕЙ ЛИТНИКОВОЙ СИСТЕМЫ ШТЫРЯМИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ МОДЕЛЬНЫХ ПЛИТАХ.

Конструкция и размеры

Metal casting patterns.
Fixing and securing gating patterns by pins on metal pattern plates.
Design and dimensions.

ГОСТ 20345—74*

Взамен
МН 1604—61

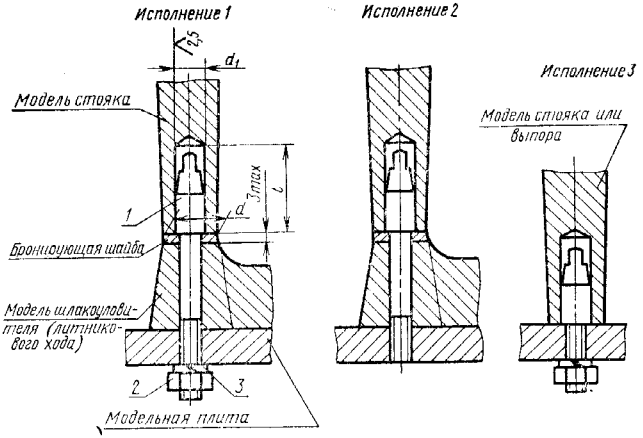
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 11 декабря 1974 г. № 2697 срок введения установлен

с 01.01. 1976 г.

Проверен в 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Фиксирование и крепление моделей литниковой системы штырями на модельных плитах должны соответствовать указанному на чертеже и в таблице.



Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

** Переиздание апрель 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным в феврале 1981 г. (ИУС 4—1981 г.)*

мм

Диаметр модели стояка или выпора d	d_1 (пред. откл. по $H8$)	l, не менее	Поз. 1. Штырь по ГОСТ 20348—74. Кол. 1	Поз. 2. Гайка по ГОСТ 5927—70. Кол. 1	Поз. 3. Шайба по ГОСТ 6402—70. Кол. 1
			Обозначения		
До 25	12	35	0298-1371	М8. 5.05	8.65.Г.05
Св. 25 до 36	16	40	0298-1372	М10.5.05	10.65.Г.05
» 36 » 60	20	50	0298-1373	М12.5.05	12.65.Г.05

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Допускается бронирующую шайбу не применять.

3. **(Исключен, Изм. № 1).**

4. Технические требования — по ГОСТ 20351—74.

Изменение № 2 ГОСТ 20345—74 Модели литейные металлические. Фиксирование и крепление моделей литниковой системы штырями на металлических модельных плитах. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 05.04.90 № 809

Дата введения 01.10.90

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 3969.

(Продолжение см. с. 86)

(Продолжение изменения к ГОСТ 20345—74)

Пункт 1. Таблица. Заменить обозначения гаек: М8.5.05 на М8—6Н.5.05; М10.5.05 на М10—6Н.5.05; М12.5.05 на М12—6Н.5.05;

заменить обозначения шайб: 8.65Г.05 на 8Л 65Г 05; 10.65Г.05 на 10Л 65Г 05; 12.65Г.05 на 12Л 65Г 05.

(ИУС № 7 1990 г.)