

ПОЛИМЕТ

ПОМОГАЕМ ЛИТЕЙЩИКАМ
И МЕТАЛЛУРГАМ С 1991 ГОДА

О КОМПАНИИ

ООО «ПОЛИМЕТ» ОСНОВАНА В 1991 ГОДУ В ГОРОДЕ ТОЛЬЯТТИ

**30+
лет**

мы помогаем
литейщикам
и металлургам

300+

постоянных
клиентов

40+

регионов
России

15+

высококлассных
специалистов
в области литья

Собственное
производство
материалов и
лабораторного
оборудования

Своя
лаборатория
с современным
оборудованием

Проведение научно-
исследовательских
работ, в том числе
совместно с ведущими
вузами России

ГОСТ Р ИСО 9001-2015
(ISO 9001:2015)

ОСНОВНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ

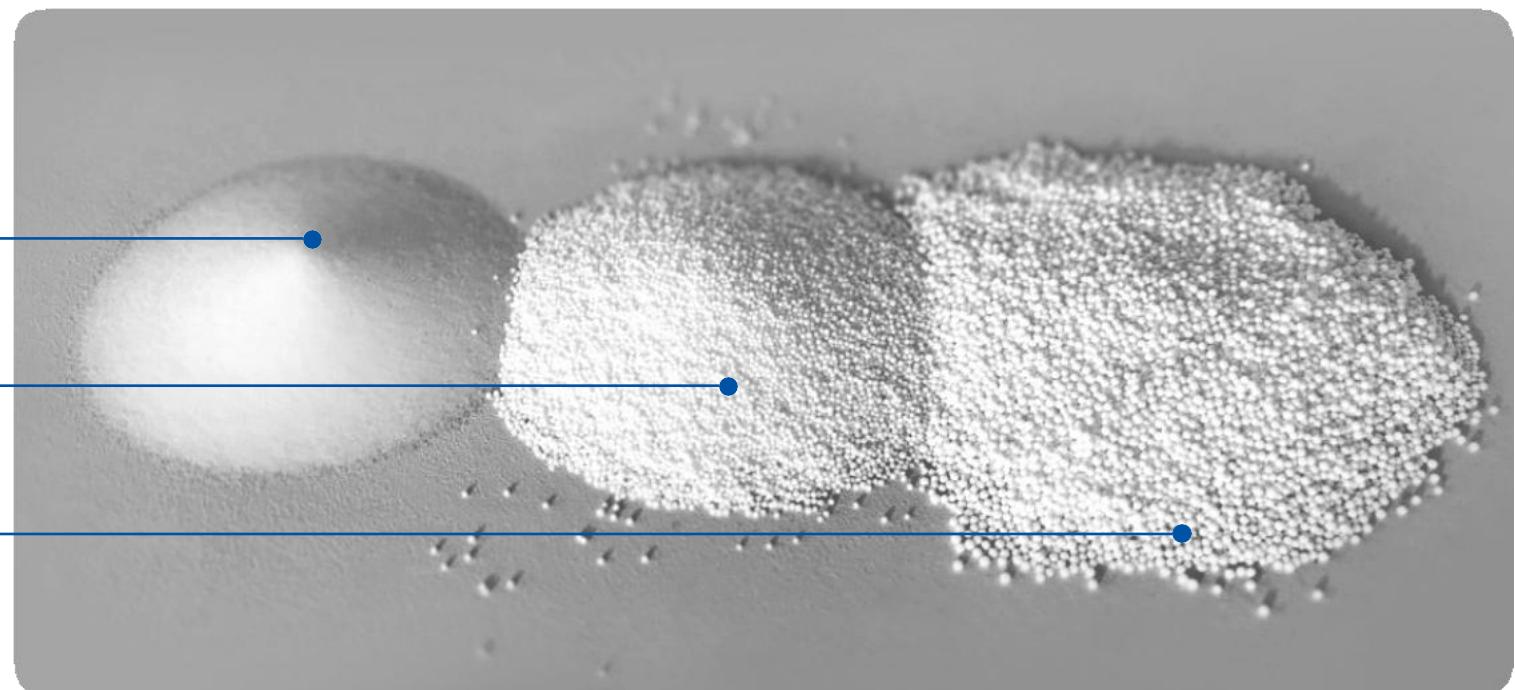
- Инженерные консультации по технологиям, материалам, оборудованию
- Собственное производство технологических смазок и разделительных покрытий Ставрол, противопригарных покрытий Ставролан, связующих систем Ставроформ-Ставрокат, моющих средств
- Лабораторное оборудование Ставролаб
- Проектирование производственных участков литейных производств, в том числе с подбором необходимого оборудования
- Материалы для 3D принтеров
- Проектирование и изготовление литейной оснастки для следующих видов литья:
 - литьё в песчаные формы
 - литьё в кокиль
 - литьё по выплавляемым моделям
 - литье по газифицируемым моделям
- Оказание консультаций и услуг по применению и монтажу оgneупорных материалов используемых в индукционных печах, ковшах, нагревателях и другом оборудовании литейных производств
- Дистрибуция и представительство ведущих зарубежных компаний производящих необходимые в литейном производстве расходные материалы и оборудование.
- Технология Ставрокат А: фильтрующий элемент для нефтепереработки

ПЕНОМАТЕРИАЛЫ ПРЕДЛАГАЕМЫЕ КОМПАНИЕЙ ООО «ПОЛИМЕТ»

НЕВСПЕНЕННЫЙ
СОПОЛИМЕР
0.2 мм

СОПОЛИМЕР СТММА-3
0.8 — 1.0 мм

ПЕНОПОЛИСТИРОЛ В106
2.2 — 3.0 мм



СРАВНЕНИЕ СТАЛЬНЫХ ОТЛИВОК ПОЛУЧЕННЫХ ИЗ ПЕНОПОЛИСТИРОЛА И СОПОЛИМЕРА

Отливка полученная
с помощью сополимера

Плотность пеномоделей одинаковая 24 г/л



Отливка изготовленная
с помощью пенополистирола



СРАВНЕНИЕ СТАЛЬНЫХ ОТЛИВОК ПОЛУЧЕННЫХ ИЗ ПЕНОПОЛИСТИРОЛА И СОПОЛИМЕРА

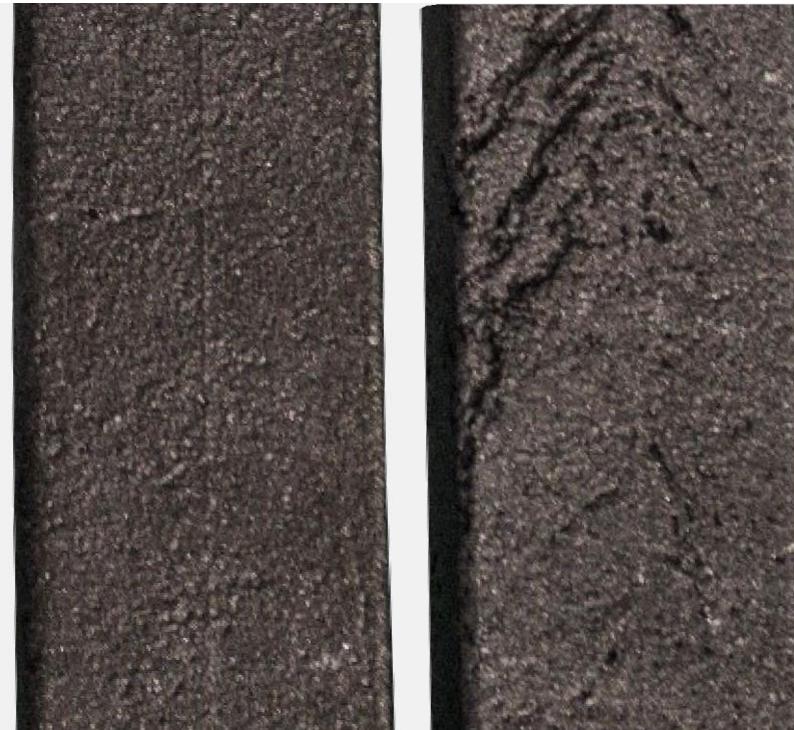
МОДЕЛИ ЗАХВАТ ЖД

Отливка полученная
с помощью сополимера STMMA-3

Плотность моделей одинаковая 25 г/л

Отливка изготовленная
с помощью пенополистирола

Сталь 45Л



СТАЛЬНЫЕ ОТЛИВКИ ПО ЛГМ ПРОЦЕССУ



Колесо дрезины ЖД

Сталь 35Л

Пеномодель из полимера
STMMA-3

СТАЛЬНЫЕ ОТЛИВКИ ПО ЛГМ ПРОЦЕССУ

Основание тормозной системы

Сталь 35ХГСЛ

Пеномодель из сополимера STMMA-3



Крюк прицепной

Сталь 45Л

Пеномодель из сополимера STMMA-3



СТАЛЬНЫЕ ОТЛИВКИ ПО ЛГМ ПРОЦЕССУ

Отливка Сателлит редуктора тестомеса

Сталь 40Х

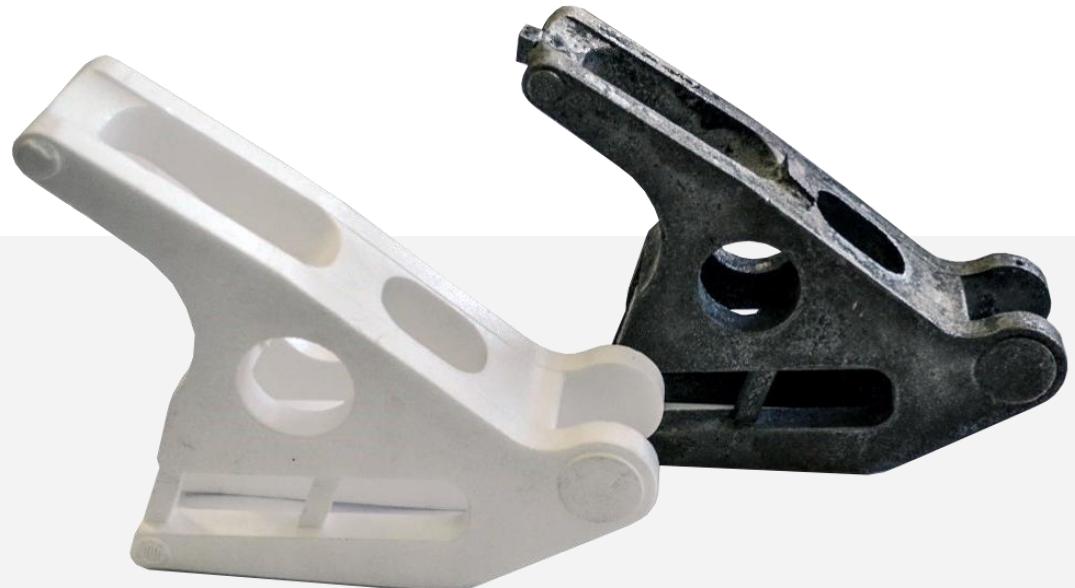
Пеномодель из сополимера STMMA-3



Захват

Сталь 40Х

Пеномодель из сополимера STMMA-3



ПОЛУЧЕНИЕ ГИДРОПЛОТНОЙ ОТЛИВКИ ИЗ АК12



Отливка корпуса
редуктора поворотного клапана

Пеномодель из пенополистирола В106,
АК12.

ПОЛУЧЕНИЕ АЛЮМИНИЕВЫХ ОТЛИВОК ПО ЛГМ ПРОЦЕССУ

Модель и отливка
Стакан крепления
уличного светильника

Пеномодель
из пенополистирола В106,
АК12.



ПОЛУЧЕНИЕ ЧУГУННЫХ ОТЛИВОК ПО ЛГМ ПРОЦЕССУ

Отливка Цилиндр
компрессора ВЧ45-6

Пеномодель из сополимера
марки STMMA



ПОЛУЧЕНИЕ ЧУГУННЫХ ОТЛИВОК ПО ЛГМ ПРОЦЕССУ

Рамка механизма переключения
ЖД стрелок ВЧ50

Пеномодель из сополимера
марки СТММА



-  www.stavrol.ru
-  +7 (8482) 42-94-57
-  polimet@stavrol.ru



СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!