

Уникальный, единственный в республике завод по изготовлению чугунного литья для станкостроения Постановлением ЦК КПБ и Совета Министров БССР решено было построить в Гомеле по проекту, разработанному Киевским институтом «Гипрохиммаш». Строительство его началось в январе 1963 года Проектная мощность должна была составить 93 тыс. тонн литья в год; число работающих – 3200 человек. Завод спроектирован по новой технологической схеме, предусматривающей раздельное расположение литейных и вспомогательных цехов.

В 1965 году на площадях введенного в эксплуатацию ремонтно-механического цеха была получена первая продукция – нестандартное оборудование для дальнейшего развития собственного производства.

26 октября 1968 года в торжественной обстановке под руководством директора Жихарева Алексея Петровича была осуществлена первая плавка металла

Цех крупного литья с годовой производственной мощностью 25 тыс. тонн официально был введен в декабре 1968 года.

В 1971 году был введен цех среднего литья с годовой производственной мощностью 35 тыс. тонн литья в год.

В конце 1976 года введена в строй линия АЛ91265 цеха мелкого литья мощностью 16 тыс. тонн в год и в 1977 году – линия А82М мощностью 10,6 тыс. тонн литья в год.

Завод «Центролит» находился в системе Минстанкопрома СССР, специализировался на выпуске станочного литья для станкостроительных заводов, которое поставлялось в 48 различных городов СССР, в том числе в Москву, Витебск, Вильнюс, Ижевск, Львов, Ярославль, Новосибирск и др.

По выполнению основных показателей завод соревновался с Каунасским, Липецким литейными заводами «Центролит», участвовал во всесоюзном соревновании среди заводов Минстанкопрома.

В январе 1980 года на заводе запущена в эксплуатацию импортная линия безопочной формовки «Форматик» мощностью 10 тыс. тонн литья в год. Монтажники остались на линии, чтобы освоить на ней проектную мощность и передать опыт молодым рабочим. На сложной машине работают те же лица, которые контролируют её техническое состояние и выполняют ремонт. С первых дней такая организация оправдывает себя – работа на единый наряд, оплата зависит только от количества годной продукции, в случае брака – коллективная ответственность. Производительность труда повысилась на 30 %, значительно снижены затраты на производство, раньше срока достигнуто освоение проектной мощности.

За 1981-1982 годы организована техническая учёба по повышению профессиональных знаний работников ОТК, внедрена маршрутная пооперационная система производства литья в цехе крупного литья, увеличена номенклатура и объем черновой механической обработки отливок до 10,5 тыс. тонн, внедрено изготовление литья по металло модельной оснастке, аттестовано на государственный Знак качества 4 наименования отливок.

С началом технической революции – перевод гидравлики на 320 атмосфер, завод впервые освоил отливки корпусов с пролитыми каналами, максимальный вес отливки достигал 22,3 тонны, которая была отгружена в город Раменское Московской области.

Внедрены мероприятия, обеспечивающие рост технического уровня за счёт совершенствования технологии: установка и внедрение в производство в обрубном корпусе цеха среднего литья зачистного комплекса по обрубке литья; внедрение в производство установки для производства литья методом вакуумной формовки; внедрение в производство механизированной заливки форм на линии безопочной формовки с помощью заливочной установки; запущен в работу блок №4 линии АЛ-91265-СМ; смонтирована установка на участке литья слитков бронзы Ø25-250мм горизонтального непрерывного литья; запущена в работу 3-тонная установка плакированных смесей.

22 апреля 1983 года – день юбилейной 500 000 плавки на заводе, которую доверили провести коллективу цеха крупного литья - победителю соцсоревнования.

В 80-е годы прошлого столетия Центролит приступил к освоению производства чугунных тубингов для Минскметростроя. Постановлением Совета Министров Белорусской ССР от 29 мая 1991 № 210 «О присуждении единовременной премии Совета Министров БССР за создание и освоение в производстве высокоэффективной техники, прогрессивной технологии и новых материалов» отмечен ряд работников предприятия.

Максимальный объем выпуска отливок достигнут в 1988 году и составил 85,5 тысяч тонн.

Ведутся серийные поставки непрерывнолитых заготовок из серого и высокопрочного чугуна для изготовления накладных направляющих предприятиям станкостроения.

В 1988 году ведётся монтаж и запуск автоматической линии в цехе крупного литья с размерами опок 1,9x2,9x0,6 для формовки серийной номенклатуры – тубинги для Минскметростроя и корпуса, крышки редукторов для бакинского завода «Редуктор».

В июле 1989 года выплавлена 1 000 000-я тонна чугуна.

По контрактам с Японией выполнялись поставки непрерывнолитых заготовок из высокопрочного чугуна и бронзы. Спустя десятилетие подобное чугунное литье поставлялось в Венгрию, Турцию, Болгарию. В настоящее время рынок сбыта непрерывного литья – это Россия, Украина.

Во времена развала СССР, подрыва экономических и кооперационных связей выпуск литья упал до 7 тыс. тонн в 1995 году.

В сложном для завода 1995 году управление принимает новая команда, которая сумела найти новые направления, способные вывести завод из тяжелой экономической ситуации. Создаётся маркетинговая служба. Освоен выпуск дорожной арматуры и изделий для городского дизайна, заключаются контракты с предприятиями России – ОАО «САСТА», ОАО «ДЗФС», «Завод фрезерных станков» г.Нижний Новгород, ОАО «Ижнефтемаш», ООО «Псковский завод механических приводов» и другими. С дорожной арматурой под нагрузку С250

и D400 завод выходит на европейский рынок – отливки поставляются во Францию, Италию, Испанию, Финляндию.

Для Московского станкостроительного завода «Красный Пролетарий» осваивается каменная станина токарного станка.

Первая продукция градостроения отправлена в Москву для реконструкции Престижной Аллеи возле стадиона «Лужники», куда были поставлены двухрожковые опоры освещения. Затем последовали поставки опор в парк Сокольники, тумб под опоры освещения на Манежную площадь.

Начало 2000-х годов ознаменовано созданием и развитием дилерской сети предприятия – наш завод стали представлять в Ростове-на-Дону, Москве, Санкт-Петербурге, Уфе и других крупнейших городах России, свой потребитель нашелся и в Казахстане.

С 2000 года продукция для градостроения регулярно поставляется в Санкт-Петербург – город готовится к своему 300-летию. Продукция завода в виде чугунных элементов опор освещения серии «Невский проспект», «Площадь искусств», «Пушкин», «Московский проспект», «Александровский сад» украшают обновлённую северную столицу.

В 2002 году в связи с отсутствием серийных заказов демонтируется автоматическая линия в цехе крупного литья.

В 2003 году завод получает значимый заказ – в Москве к храму Христа Спасителя через Москву-реку строится Патриарший мост по проекту скульптора Зураба Церетели. Все художественные элементы моста изготовлены на заводе, собраны в секции и поставлены в Москву. Уникальный заказ выполнен в 2004 году к 850-летию Москвы за 6 месяцев, его объем составил около 230 тонн художественного литья. Общая длина моста – 203 метра, ширина – 10 метров, а площадь – 258 квадратных метров. Ажурная решетка стала настоящим украшением Патриаршего моста, и его смело можно назвать самым красивым в Москве.

Парковые беседки, скамейки, решетки ограждения, урны, цветочницы, чугунные опоры освещения, парковые скульптуры, выпускаемые ЦЕНТРОЛИТом, востребованы на протяжении более двадцати лет при благоустройстве скверов, парков, улиц, набережных городов и поселков не только в Беларуси, но и в крупнейших городах России.

В 2008 году проведена замена формовочного блока безопочной линии «Форматик» на формовочный блок безопочной формовки «HUNTER». Завод наращивает объёмы по выпуску литья для машиностроения – осваивается номенклатура для ОАО «Ударник» г.Минск, ОАО «Владимирский завод тракторного оборудования» и др. Растёт выпуск отливок из высокопрочного чугуна, который достигает до 20 % от общего объёма. Плавка металла происходит в основном в индукционных печах.

В этом же году освоен выпуск турбин для дизельных двигателей, соответствующих требованиям EURO-3.

В 2011 году выпуск чугунных отливок разного назначения составил 28,0 тысяч тонн.

Республиканское унитарное предприятие "Гомельский литейный завод "Центролит" с 23.12.2010 года преобразовано в Открытое акционерное общество "ГОМЕЛЬСКИЙ ЛИТЕЙНЫЙ ЗАВОД "ЦЕНТРОЛИТ" (ОАО "ГЛЗ "ЦЕНТРОЛИТ").

В 2012 году предприятие заключает первый контракт на поставку обработанных чугуновых тубингов для строительства Московского метрополитена. Освоено производство чугуновых тубинговых колец диаметром 5,5 м, 6,0 м, 7,5 м, 8,5 м, 9,5 м, 10,5 м. Выполняются заказы для комплектации перегонных тоннелей Третьего пересадочного контура, а именно на станции «Деловой центр», «Нижняя Масловка», «Хорошевская» и др. В дальнейшем регионы поставок тубингов расширяются – Баку, Минск, Челябинск. Производственные мощности позволяют ежемесячно изготавливать данную продукцию объемом до 1000 тонн.

В 2011-2014 годах для расширения возможностей по термической обработке отливок приобретаются 2 электрические печи отжига.

В феврале 2015 года остановлена последняя вагранка, плавка металла полностью перешла на индукционные печи.

С 2012 по 2016 годы предприятие входит в состав холдинга «Белстанкоинструмент», выполняются заказы на корпусное литьё для всех станкозаводов Республики Беларусь.

В 2016 году модернизируется формовочный участок цеха крупного литья – участок переведен на ХТС-процесс на основе фурановых смол, внедрена система регенерации отработанной смеси.

В 2016-2018 годах предприятие выполняет контракт на поставку шахтных тубингов для строительства Петриковского рудника ОАО «Беларуськалий».

Расширяется модельное производство. В 2018 году в деревообразующем цехе был внедрён фрезерный деревообрабатывающий станок модели ROBOTIKSAN 5 AXEN, который предназначен для обработки дерева, ДСП, МДФ, фанеры. Металломодельная оснастка изготавливается на фрезерно-сверлильно-расточном станке с ЧПУ AJAN KFCNC400.

На предприятии действует кафедра «Машины и технология литейного производства» ГГТУ им. П.О. Сухого, кафедра экономики ГГУ им. Ф. Скорины.

В 2019 году увеличиваются объемы поставок базового корпусного литья для предприятий российской группы ООО «СТАН», продолжают поставки обработанных чугуновых тубингов в Москву, расширяется номенклатура отливок из высокопрочного чугуна машиностроительного назначения, в том числе для ОАО «АМКОДОР».

В 2020-2021 годах предприятие вновь выполняет значимый заказ по изготовлению шахтных тубингов для строительства Дарасинского рудника ОАО «Беларуськалий».

Модернизируются формовочные отделения участков крупного и среднего литья, увеличивается оснащённость станочным оборудованием для расширения возможностей черновой механической обработки, расширяется опочный парк.

Сегодня предприятие ежемесячно изготавливает до 500 наименований продукции. И продолжает наращивать объемы производства.

Наличие различных технологий формовки – ХТС-процесс, ПГС-процесс, кокильное литьё, непрерывнолитые заготовки позволяют ОАО «ГЛЗ «ЦЕНТРОЛИТ» осваивать сложное литье для машиностроения, станкостроения, автомобилестроения и других отраслей народного хозяйства массой до 18 тонн из серого и высокопрочного чугуна.

За последнее десятилетие поставки продукции произведены 400 предприятиям Беларуси, 70 предприятиям России, а также компаниям Финляндии, Франции, Италии, Венгрии, Германии, Турции, Армении, Казахстана, Украины, Литвы, Латвии и других стран.

Сегодня около 50 % работающих на заводе — молодежь до 40 лет. Это позволяет говорить о том, что у предприятия есть перспективы и будущее.