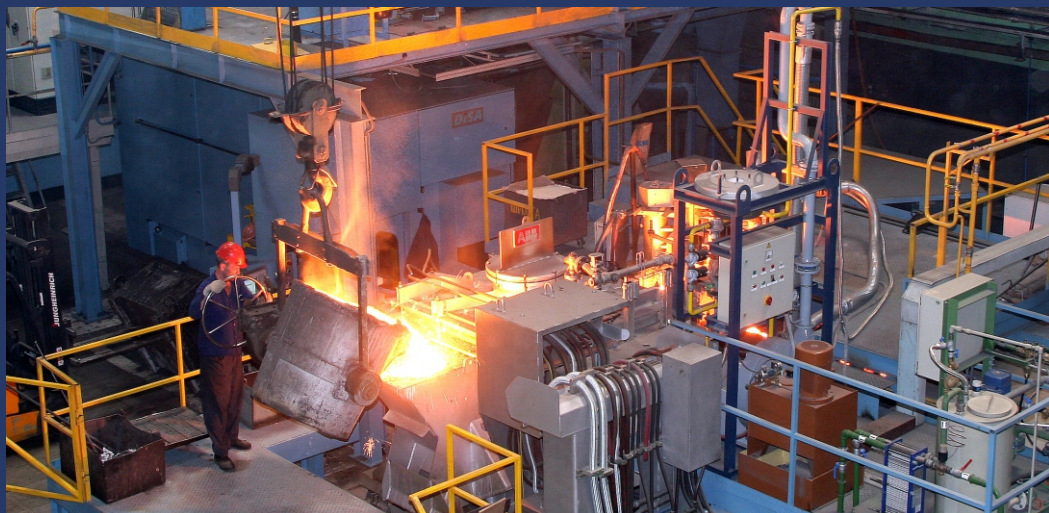




БАРАНОВИЧСКИЙ  
ТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ  
ЗАВОД

ATLANT



ЛИТЕЙНОЕ  
ПРОИЗВОДСТВО



## ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО СЕГОДНЯ

Литейное производство выпускает отливки из серого и высокопрочного чугуна марки СЧ20, СЧ25, СЧ30, ВЧ40, ВЧ50, ВЧ60 и ВЧ70 массой от 1 кг до 27 кг литьем в сырые песчано-глинистые формы.

Суммарная мощность литейного производства составляет 24 000 тонн годного литья в год.



Плавка чугуна осуществляется в двух индукционных печах средней частоты емкостью 1,5 т (фирмы «Fuji Electric», Япония), двух индукционных тигельных печей емкостью 3,0 т (фирмы «OTTO JUNKER», Германия) и двух индукционных тигельных печей средней частоты емкостью 3,0 т (фирмы «ABB», Германия). Плавильные печи оборудованы автоматическим устройством для дозировки и загрузки шихты.

Цех оснащен установкой модифицирования проволокой «Трайб-аппарат» фирмы PLF (Англия) для получения высокопрочного чугуна.

Контроль химического состава плавки проводится на вакуумно-эмиссионных спектрометрах фирм «Shimadzu» (Япония) и «OBLF» (Германия) по 17 химическим элементам.

Производство оснащено высокоэффективным пылеочистительным оборудованием, которое позволяет повторно использовать улавливаемую пыль, а также не приводит к увеличению выбросов в атмосферу и соответствует Европейским экологическим нормам.

Формовочное оборудование представлено двумя автоматическими безопасными формовочными линиями с вертикальной линией разбега производства Дании.

- «DISAMATIC D3X» с размером кома 535x750x(120-395) мм, производительностью 365 форм в час.

- «DISAMATIC 230X» с размером кома 535x750x(120-395) мм, производительностью 500 форм в час.

Формовочные линии работают в комплексе с автоматическим заливочным устройством фирмы «ABB» OCC25 и OCC35. Оборудование обеспечивает равномерную и точную заливку форм расплавленным металлом, что критично для качества отливок.

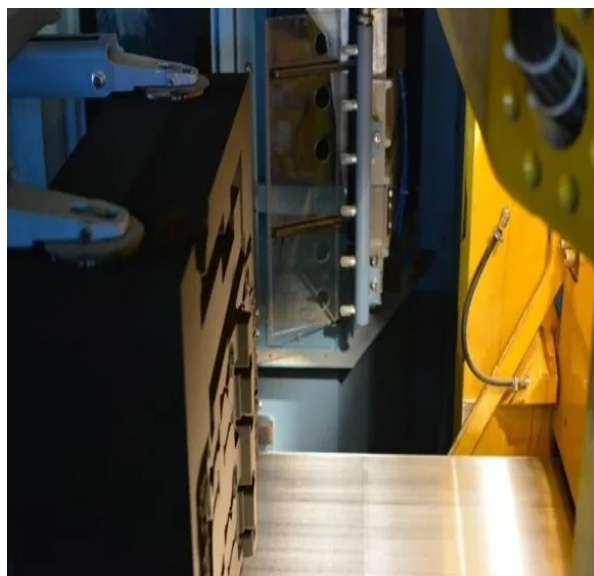
Комплекс оборудования смесеприготовительного отделения фирмы Kubota модернизирован фирмой DISA и максимально автоматизирован, с целью минимизировать негативное влияние человеческого фактора и обеспечивать регенерацию горелой формовочной смеси в автоматическом режиме. Осуществляется контроль влажности, плотности, вязкости и других параметров для получения однородной смеси, обеспечивающей высокое качество поверхности отливок и точность габаритных размеров.

Охлаждение отливок происходит в галтовочных барабанах. Очистка отливок от формовочной и стержневой смеси производится в дробеметах.

Участок первичной механической обработки оснащен зачистными автоматами и полуавтоматами.

Стержневое отделение оснащено оборудованием для приготовления плакированной смеси и рассчитано на изготовление стержней по горячей оснастке из плакированной смеси.

Стержневое отделение укомплектовано 5 стержневыми автоматами фирмы «Naniva» (Япония) размером стержневого ящика 400x400x200, стержневым автоматом «DISA CORE 25MP-Q» (Дания) размером стержневого ящика 900x800x770, стержневым автоматом «Sanshain» (КНР) модели Z8630H размером стержневого ящика 800x600x420 и модели Z8640H размером стержневого ящика 900x800x600.

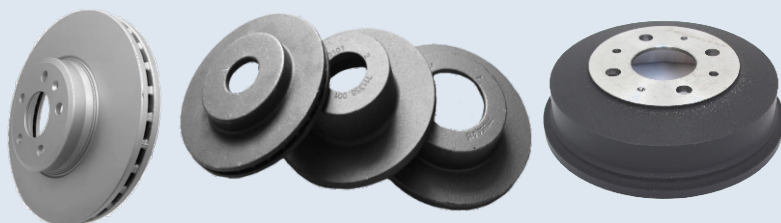


## ПРОИЗВОДСТВО ЧУГУННОГО ЛИТЬЯ ПО ОТРАСЛЯМ

Производственные возможности литейного производства БСЗ позволяют обеспечить потребность в чугунных отливках практически любого заказчика таких отраслей как автомобилестроение, станкостроение, машиностроение, коммунальная отрасль, железная дорога и бытовое литье.

### АВТОКОМПОНЕНТЫ

тормозные диски, в том числе вентилируемые и  
тормозные барабаны



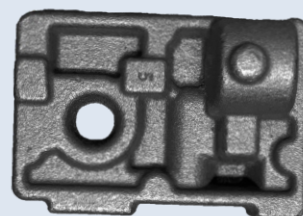
ступицы, фланцы и маховики



цилиндры тормозные и сцепления

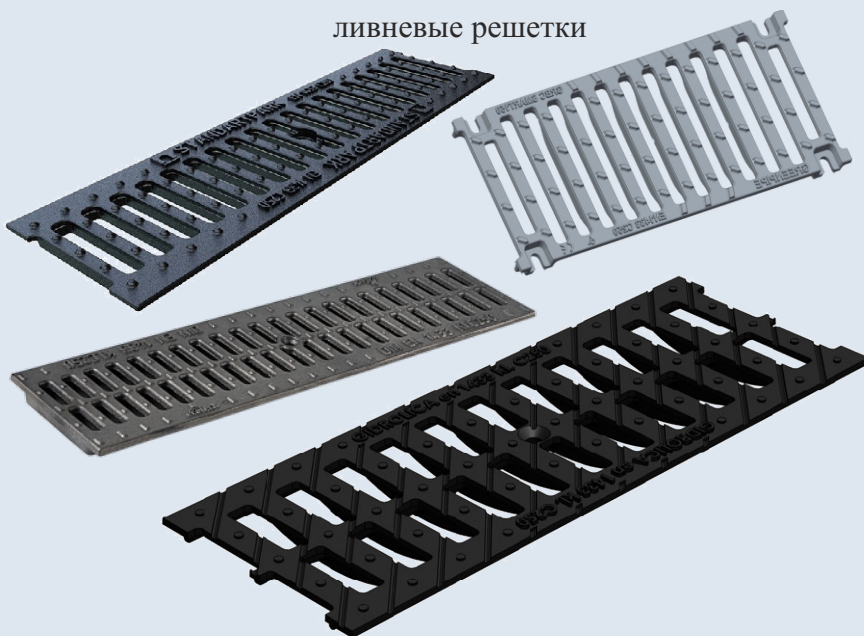


корпус гидронасоса, картера и т.д.

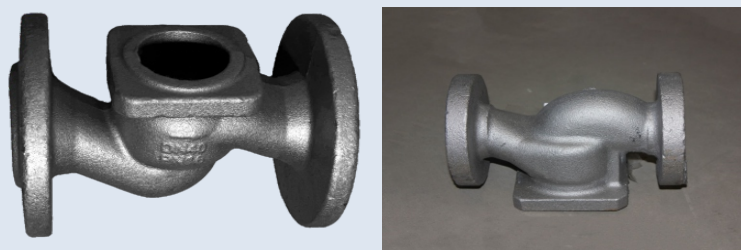


## КОММУНИКАЛЬНОЕ ЛИТЬЕ

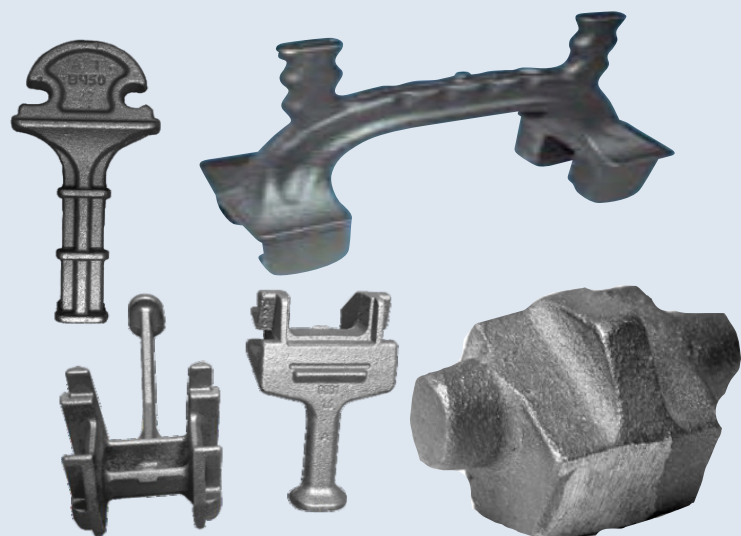
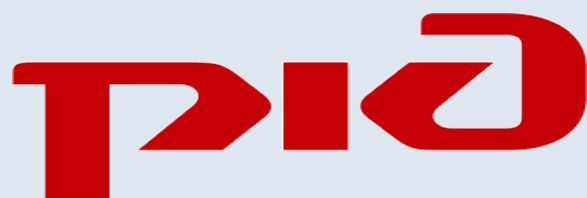
ливневые решетки



запорная арматура



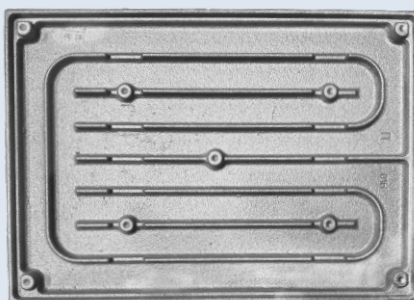
## ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЕ ЛИТЬЕ



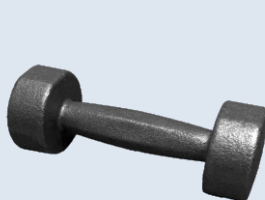


## БЫТОВОЕ ЛИТЬЕ

конфорки



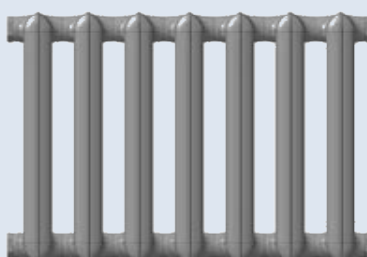
спортивный инвентарь



печное литье



радиаторы



Стабильно высокое качество ЗАО «АТЛАНТ» БСЗ одним из первых в Республике Беларусь сертифицировал систему менеджмента качества на соответствие международным стандартам ИСО 9001), обеспечение всех физических и химических характеристик отливок позволило заводу создать имидж надежного партнера, современного динамично развивающегося предприятия и завоевать признание и отличные рекомендации потребителей.

«Наукоемкие технологии». Это словосочетание в полной мере можно отнести к литейному производству. На литейном производстве БСЗ внедрены современнейшие достижения науки в области металлургии. Лаборатория цеха оснащена новейшим контрольно-измерительным оборудованием и программным обеспечением.



## Металлографическая структура



серый чугун



высокопрочный чугун  
с шаровидным графитом

**КОМЕРЧЕСКИЙ ОТДЕЛ  
по реализации продукции литейного производства**

Начальник коммерческого отдела  
+375 163 48-60-86

Начальник бюро коммерческого отдела  
по реализации продукции литейного производства  
+375 163 48-60-04

Специалисты по продаже продукции  
литейного производства  
+375 163 48-60-82



Республика Беларусь, Брестская область  
225416, г. Барановичи, ул. Наконечникова, 50  
info@bsz.by, тел.: +375 163 48-60-68