ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

АЭРАТОРЫ ЛИТЕЙНЫЕ

ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 8749—79
(СТ СЭВ 3110—87)

Издание официальное

БИБЛИОТЕКА

БЗ 3—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

УДК 697.921.2:006.354 Группа Г44

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

АЭРАТОРЫ ЛИТЕЙНЫЕ

Типы, основные параметры и размеры

Founry aerators.
Types, basic parameters and dimensions

ГОСТ 8749—79 (СТ СЭВ 3110—87)

ОКП 38 4000

Дата введения 1981—07—01

1. Настоящий стандарт распространяется на литейные аэраторы, предназначенные для разрыхления готовых и отработанных смесей в смесеприготовительных отделениях литейных цехов.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 3110—87 в части производительности согласно установленной специализации.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Аэраторы должны изготовляться типов:

1 — с подачей смеси на ротор через загрузочную воронку;

2 — с подачей смеси под ротор с ленточного транспортера.

3. Основные параметры и размеры аэраторов типа 1 должны соответствовать указанным в табл. 1, а типа 2 — в табл. 2.

Таблица 1

Наименование основных параметров и размеров		Нормы				
Производительность, $м^3/ч$		20	40	80	125	250
Размеры загрузочной воронки, мм	длина	560	710	900	1220	1360
	ширина	300	450	450	500	600
Удельная масса, $т·ч/м^3$, не более		0,025	0,015			0,008
Удельный расход электроэнергии, $кВт·ч/м^3$, не более		0,22				

Таблица 2

Наименование основных параметров и размеров	Нормы						
Производительность, $м^3/ч$	25	40	70	100	160	200	240
Ширина ленты, мм	400	500	650	800	1000	1200	1400
Удельная масса, $т·ч/м^3$, не более	0,025	0,015				0,008	
Удельный расход электроэнергии, $кВт·ч/м^3$, не более	0,15						

Примечание. По заказу потребителя допускается изготовление аэраторов типов 1 и 2 производительностью до 400 $м^3/ч$.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1979
© ИПК Издательство стандартов, 1998
Переиздание с Изменениями

4. Предельные отклонения размеров загрузочных воронок не должны превышать для аэраторов производительностью до 80 м^3/ч — ±10 мм, а свыше 80 м^3/ч — ±20 мм.

5. Конструкция аэраторов должна предусматривать встраивание их в поточную или автоматическую линии.

6. Требования п. 3: табл. 1 в части производительности и размеров загрузочной воронки; табл. 2 в части производительности и ширины ленты; требования пп. 4 и 5 являются обязательными, другие требования стандарта являются рекомендуемыми.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ О СООТВЕТСТВИИ ГОСТ 8749—79 СТ СЭВ 3110—87

П. 3, таблица ГОСТ 8749—79 соответствует п. 1.16 в части показателей производительности: 20; 40; 80; 125; 250 м^3/ч.

(Введено дополнительно, Изм. № 1, 3).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ:

В.Д. Богашев, канд. техн. наук; **А.Я. Виннер; Т.М. Мореева**

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11.11.79 № 4242

3. Стандарт соответствует СТ СЭВ 3110—87 в части производительности литейных аэраторов

4. ВЗАМЕН ГОСТ 8749—74

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 2—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2—93)

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (август 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в сентябре 1982 г., марте 1985 г., декабре 1990 г. (ИУС 12—82, 6—85, 4—91)

Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *М.С. Кабашова*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 08.10.98. Подписано в печать 04.11.98. Усл.печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,26.
Тираж 112 экз. С 1369. Зак. 747.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6
Плр № 080102